

## Sistemas de transportador de tornillo BRANDT™



El transportador de tornillo BRANDT permite el fácil transporte de los sólidos perforados. Por lo general, los transportadores de tornillo se usan para transportar los recortes perforados desde el área de la zaranda a una compuerta de descarga, patín o un equipo de procesamiento secundario.

Los transportadores de tornillo vienen con interruptores de matar para parada de emergencia y con dispositivos de parada de emergencia accionados con cuerda que detienen la unidad en caso de emergencia. Un motor de velocidad variable controla la velocidad de transmisión. La parte superior de las unidades posee cubiertas de metal ampliadas en las áreas de alimentación y cubiertas sólidas en las áreas que no son de alimentación.

Los requisitos de tamaño y potencia del transportador de tornillo variarán, según la longitud de la sección recorrida, el tamaño del barreno, la velocidad de penetración y el caudal. Se dispone de tamaños adicionales a solicitud. Póngase en contacto con el representante NOV si desea conocer más detalles.

Los transportadores de tornillo vienen en las siguientes configuraciones típicas:

- 406,4 mm (16 pulg.)
  - 14,9 kw (20 hp) motor principal
  - Movimiento hacia adelante y atrás
  - 307 toneladas por hora
- 355,6 mm (14 pulg.)
  - 7,5 kw (10 hp) motor principal
  - Movimiento hacia adelante y atrás
  - 205 toneladas por hora
- 304,8 mm (12 pulg.)
  - 7,5 kw (10 hp) motor principal
  - Movimiento hacia adelante y atrás
  - 126 toneladas por hora