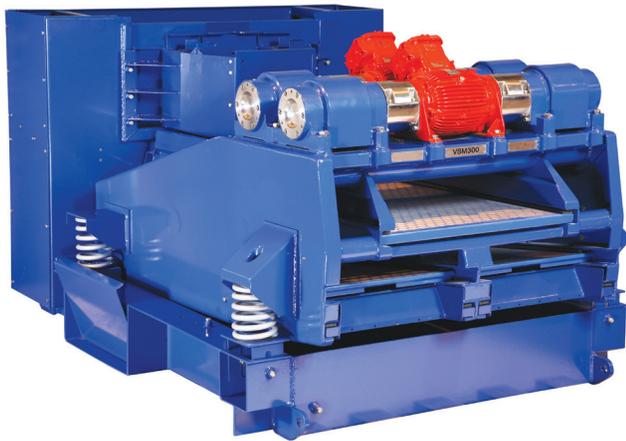


结合成熟技术，保证分离效率最大化



VSM 300 带进料槽



VSM 300 带排烟罩及给料分配箱法兰连接

VSM 300 级联振动筛采用独特振动模式及筛面设计，大幅度提高筛料处理能力。VSM300创新的一体衬板设计包括三个粗筛筛网、四个主筛网及两个可选的干燥筛网。此种独特设计加上平动椭圆运动，实现了振动筛固体传送能力及液体/固体分离能力最大化。气囊筛网夹料系统作为该振动筛一部分，提供了空气操作及快速释放系统，同时一名操作员即可迅速更换筛网。

成熟的驱动头可选配T3 55C及T4 45C配置。在连续操作环境下，该驱动装配中的八个轴承拥有超过80,000小时或九年以上的 L_{10} 预期使用寿命。

VSM 300也可装配排烟罩，将烟雾安全排出振动筛。该装置的模块化设计可实现独立式操作或通过出料及进料系统灵活连接八台装置。

通过结合远程手动进料门控制及恒定G力控制（CGC）专利技术，最大限度利用您的VSM300。远程手动进料门可使操作员通过振动筛远程调整液体量，同时在操作过程中，通过CGC专利技术，自动调整筛筐重力，优化振动筛性能。

更多信息请联系您的NOV销售代表。

BRANDT™ VSM 300™ 振动筛

特点	作用
恒定重力控制CGC (可选)	在载有各种液体/固体的情况下保持最佳重力。改善流量, 提供稳定固体传送以及更佳筛料能力。
重力	带恒定重力控制CGC • 5.3-7.3 G 最佳重力 - 3 kW
平动椭圆形运动	有效清除粘稠和含水黏土
一体化粗筛层 (3个筛网)	减少对上游粗筛振动筛和/或黏土设备 (及随之而来的成本和重量) 需求。 • 20.5 ft ² (1.9 m ²) 筛料面积
倾角7°的主筛层 (4个筛网)	即便当可能发生反应的物体相遇, 也能保证绝佳固体传送及液体/固体分离 • 保证泥浆池体积小, 帮助延长筛网寿命 • 26.3 ft ² (2.4 m ²) 筛网面积
一体化干燥层 (2个筛网; 可选)	通过释放干燥固体减少泥浆损失 • 提供0.3 m ² (3.0 ft ²) 筛网面积
气囊夹料系统	筛网被合理固定在筛筐上, 可进行迅速简单更换
变频驱动VFD控制	平稳启动, 电机速度轻松调整, 使重力符合当前操作环境

公称规格及尺寸

尺寸 (长x宽x高)	108.4 in x 73.6 in x 59.3 in (2754 mm x 1870 mm x 1505 mm)
挡水板高度	39 in (991 mm)
最大净重 (干燥) *	5370 lb (2436 kg)
筛筐倾角	0°
粗筛层倾角	0°
主筛层倾角	+7°
干燥层倾角	+7°
总筛料面积	49.40 ft ² (4.6 m ²)
粗筛层筛网面积	20.5 ft ² (1.9 m ²) - (3 个筛网)
主筛层筛网面积	26.3 ft ² (2.4 m ²) - (4 个筛网)
干燥层筛网面积	3 ft ² (0.3 m ²) - (2 个筛网)
筛网类型	预张紧; 可修补
筛网安全系统	气密 (空气操作; 快速释放)
电机类型	(2) 全封闭无通风 (TENV)
电机功率 (每台)	(2) 4 hp (3 kW)
振动动作	平动椭圆
电力要求	380 - 460 VAC / 3 阶段 / 50 或 60 Hz
气源接口/压力	单点 / 85-90 psi
压缩空气体积	0.014 m ³ /min (0.5 ft ³ /min) 间断型
证书	ATEX 1组, CE Ex II 2 G c IIB T4 Gb Ta -20°C 到 +45°C 或 T3 Gb Ta -20°C 到 +55°C
*配置或有改动。具体尺寸及重量信息请联系您的NOV销售代表。	